

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม โซเดียมคลอไรด์ ของบริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 20 พฤศจิกายน 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม โซเดียมคลอไรด์ ของบริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.3/16606 ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2560 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.3/16606 ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2560 โครงการขยายกำลังการผลิต
กลูโคสไซรัป ของบริษัท อินกรีดออน สวิทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด โดยผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566
ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียด ดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. เสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การระบายน้ำ
6. น้ำใช้
7. การคมนาคม
8. การจัดการกากของเสีย
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
10. การสาธารณสุข
11. สังคม-เศรษฐกิจ
12. พื้นที่สีเขียว
13. ทางสาธารณสุขประโยชน์

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2) ของ บริษัท คอรัน โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ 43/1 หมู่ 3 ถนนสีคิ้ว-ชัยภูมิ ตำบลสีคิ้ว อำเภอสีคิ้ว จังหวัด นครราชสีมา อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง ของบริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ครั้งที่ 2) (ประเทศไทย) จำกัด อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - บริษัท คอร์น โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดนครราชสีมา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด (ชื่อเดิมบริษัท คอร์นโปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด) ได้ว่าจ้าง บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ในการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานเสนอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน	-	- ภาคผนวก 1ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดิออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท คอร์น โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครราชสีมา กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดนครราชสีมา และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปัจจุบันช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่มีเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม จึงไม่มีการแจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	-	-
- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- กรณีผลการตรวจวัดจากแหล่งกำเนิดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะดำเนินการหาสาเหตุทำการแก้ไขและตรวจวัดซ้ำ ทั้งนี้โครงการได้มีการตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานและลดปัญหาที่เกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเห็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมยังมิได้แสดงถึงปัญหา และยังมีข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา หรือมีข้อร้องเรียนจากชุมชนโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาโดยเร็วและแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อจะได้ประสานงานร่วมมือแก้ไขตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) - ในกรณีที่บริษัท คอร์น โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท คอร์น โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- บริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ปัจจุบันได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.3/16606 ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2560	-	- ภาคผนวก 1ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดิออน สวิตเซ็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตประสานแจ้งบริษัท คอร์น โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท อินกริดิออน สวิตเซ็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ปัจจุบันได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.3/16606 ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2560 	-	- ภาคผนวก 1ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกลูโคสไซรัป (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกรีดออน สวิทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง																																																																						
<p>2. คุณภาพอากาศ</p> <p>- ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์ที่ได้ทำการศึกษาไว้ดังตารางที่ 1 ต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none">สภาวะทำงานปกติ Boiler 1 Boiler 2 (ใช้เชื้อเพลิงผสมระหว่างก๊าซชีวภาพ : น้ำมันเตา ในสัดส่วนร้อยละ 80:20) Cooler cyclone และ Dryer cyclone จะต้องควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ สรุปได้ดังนี้ <table><tr><th rowspan="3">แหล่งกำเนิด</th><th colspan="8">ค่าควบคุม</th></tr><tr><th colspan="2">TSP</th><th colspan="3">SO₂</th><th colspan="3">NO_x</th></tr><tr><th>(mg/m³)</th><th>(g/s)</th><th>ppm</th><th>(mg/m³)</th><th>(g/s)</th><th>ppm</th><th>(mg/m³)</th><th>(g/s)</th></tr><tr><td>1. Boiler 1 และ 2</td><td>120.0</td><td>0.60</td><td>100</td><td>261.6</td><td>1.31</td><td>196</td><td>368.7</td><td>1.84</td></tr><tr><td>2. Cooler Cyclone 1</td><td>81.5</td><td>0.74</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>3. Cooler Cyclone 2</td><td>72.5</td><td>0.70</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>4. Dryer Cyclone 1</td><td>81.0</td><td>2.76</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>5. Dryer Cyclone 2</td><td>72.0</td><td>2.46</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>	แหล่งกำเนิด	ค่าควบคุม								TSP		SO ₂			NO _x			(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)	1. Boiler 1 และ 2	120.0	0.60	100	261.6	1.31	196	368.7	1.84	2. Cooler Cyclone 1	81.5	0.74	-	-	-	-	-	-	3. Cooler Cyclone 2	72.5	0.70	-	-	-	-	-	-	4. Dryer Cyclone 1	81.0	2.76	-	-	-	-	-	-	5. Dryer Cyclone 2	72.0	2.46	-	-	-	-	-	-	<p>- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ</p>	<p>- โครงการควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งผลการตรวจวัดเมื่อวันที่ 16-17 และ 19 ตุลาคม 2566 พบว่า ปริมาณมลสารมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p>	<p>- ปัจจุบันการดำเนินงานขยายกำลังการผลิตยังไม่เป็นไปตามแผนที่โครงการกำหนดไว้ เนื่องจากสภาวะทางเศรษฐกิจส่งผลให้การผลิตก๊าซชีวภาพที่มาจากผลผลิตพลอยได้จากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพชนิด UASB มีปริมาณน้อยไม่เป็นไปตามสัดส่วนที่ได้กำหนดไว้</p>	<p>- ภาคผนวก ค</p>
แหล่งกำเนิด		ค่าควบคุม																																																																								
		TSP		SO ₂			NO _x																																																																			
	(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)																																																																		
1. Boiler 1 และ 2	120.0	0.60	100	261.6	1.31	196	368.7	1.84																																																																		
2. Cooler Cyclone 1	81.5	0.74	-	-	-	-	-	-																																																																		
3. Cooler Cyclone 2	72.5	0.70	-	-	-	-	-	-																																																																		
4. Dryer Cyclone 1	81.0	2.76	-	-	-	-	-	-																																																																		
5. Dryer Cyclone 2	72.0	2.46	-	-	-	-	-	-																																																																		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> กรณี Boiler 1 หรือ Boiler 2 ชำรุด ต้องเดินเครื่อง Boiler 3 โดยใช้น้ำมันเตา หรือกรณีระบบผลิตก๊าซชีวภาพ (UASB) ทำงานผิดปกติและไม่สามารถใช้ก๊าซชีวภาพเป็นเชื้อเพลิงในการผลิตไอน้ำใน Boiler 1 หรือ Boiler 2 ได้ ต้องเดินเครื่อง Boiler 1 และ Boiler 2 โดยใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง 100% โครงการจะต้องปฏิบัติตามดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * การใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิงใน Boiler 1-3 จะต้องแจ้งให้คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทราบล่วงหน้าทุกครั้ง * บันทึกระยะเวลาการใช้งาน ปริมาณการผลิตไอน้ำ ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง สาเหตุและแนวทางการแก้ไข เพื่อปรับแผนการซ่อมบำรุงหรือปรับปรุงหม้อไอน้ำหรือระบบบำบัดน้ำเสียชนิด UASB หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายในเวลา 6 ชั่วโมง ให้พิจารณาลดกำลังการผลิตลงตามปริมาณไอน้ำที่ผลิตได้จากการใช้เชื้อเพลิงผสม 	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ	- ซึ่งปัจจุบันช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบกรณี Boiler 1-2 ชำรุด หรือพบความผิดปกติของระบบ UASB อย่างไรก็ตามโครงการได้มีการจัดแผนซ่อมบำรุงประจำปี 2566 เพื่อตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามแผนที่กำหนด	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง																																																																															
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>* โครงการต้องควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์ที่ได้กำหนดไว้ดังนี้</p> <table><tr><th rowspan="3">แหล่งกำเนิด</th><th colspan="8">ค่าควบคุม</th></tr><tr><th colspan="2">TSP</th><th colspan="3">SO₂</th><th colspan="3">NO_x</th></tr><tr><th>(mg/m³)</th><th>(g/s)</th><th>ppm</th><th>(mg/m³)</th><th>(g/s)</th><th>ppm</th><th>(mg/m³)</th><th>(g/s)</th></tr><tr><td>1. Boiler 1 หรือ 2</td><td>120</td><td>0.60</td><td>100</td><td>261.6</td><td>1.31</td><td>196</td><td>368.7</td><td>1.84</td></tr><tr><td>2. Boiler 3</td><td>120</td><td>0.28</td><td>260</td><td>680.6</td><td>1.57</td><td>180</td><td>338.6</td><td>1.69</td></tr><tr><td>3. Cooler Cyclone 1</td><td>81.5</td><td>0.74</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>4. Cooler Cyclone 2</td><td>72.5</td><td>0.70</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>5. Dryer Cyclone 1</td><td>81.0</td><td>2.76</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>6. Dryer Cyclone 2</td><td>72.0</td><td>2.46</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table> <p>* ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายหม้อไอน้ำในดัชนี ฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ในช่วงที่มีการใช้เชื้อเพลิงชนิดน้ำมันเตา</p>	แหล่งกำเนิด	ค่าควบคุม								TSP		SO ₂			NO _x			(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)	1. Boiler 1 หรือ 2	120	0.60	100	261.6	1.31	196	368.7	1.84	2. Boiler 3	120	0.28	260	680.6	1.57	180	338.6	1.69	3. Cooler Cyclone 1	81.5	0.74	-	-	-	-	-	-	4. Cooler Cyclone 2	72.5	0.70	-	-	-	-	-	-	5. Dryer Cyclone 1	81.0	2.76	-	-	-	-	-	-	6. Dryer Cyclone 2	72.0	2.46	-	-	-	-	-	-				
แหล่งกำเนิด		ค่าควบคุม																																																																																	
		TSP		SO ₂			NO _x																																																																												
	(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)																																																																											
1. Boiler 1 หรือ 2	120	0.60	100	261.6	1.31	196	368.7	1.84																																																																											
2. Boiler 3	120	0.28	260	680.6	1.57	180	338.6	1.69																																																																											
3. Cooler Cyclone 1	81.5	0.74	-	-	-	-	-	-																																																																											
4. Cooler Cyclone 2	72.5	0.70	-	-	-	-	-	-																																																																											
5. Dryer Cyclone 1	81.0	2.76	-	-	-	-	-	-																																																																											
6. Dryer Cyclone 2	72.0	2.46	-	-	-	-	-	-																																																																											

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกลูโคสไซรัป (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง																																																																						
<div>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</div> <div><ul style="list-style-type: none">กรณีฉุกเฉิน Boiler 1 และ Boiler 2 เดินเครื่องโดยใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง Cooler cyclone และ Dryer cyclone จะต้องควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ สรุปได้ดังนี้</div> <table><tr><th rowspan="3">แหล่งกำเนิด</th><th colspan="8">ค่าควบคุม</th></tr><tr><th colspan="2">TSP</th><th colspan="3">SO₂</th><th colspan="3">NO_x</th></tr><tr><th>(mg/m³)</th><th>(g/s)</th><th>ppm</th><th>(mg/m³)</th><th>(g/s)</th><th>ppm</th><th>(mg/m³)</th><th>(g/s)</th></tr><tr><td>1. Boiler 1 และ 2</td><td>120.0</td><td>0.60</td><td>260</td><td>680.6</td><td>3.4</td><td>180</td><td>338.6</td><td>1.69</td></tr><tr><td>2. Cooler Cyclone 1</td><td>81.5</td><td>0.74</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>3. Cooler Cyclone 2</td><td>72.5</td><td>0.70</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>4. Dryer Cyclone 1</td><td>81.0</td><td>2.76</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>5. Dryer Cyclone 2</td><td>72.0</td><td>2.46</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table> <div><ul style="list-style-type: none">* การใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิงใน Boiler 1-3 จะต้องแจ้งให้คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทราบล่วงหน้าทุกครั้ง* บันทึกระยะเวลาการใช้งาน ปริมาณการผลิตไอน้ำ ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง สาเหตุและแนวทางการแก้ไข เพื่อปรับแผนการซ่อมบำรุงหรือปรับปรุงหม้อไอน้ำหรือระบบบำบัดน้ำเสียชนิด UASB หากไม่สามารถแก้ไขได้ภายในเวลา 6 ชั่วโมง ให้ลดกำลังการผลิตลง</div>	แหล่งกำเนิด	ค่าควบคุม								TSP		SO ₂			NO _x			(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)	1. Boiler 1 และ 2	120.0	0.60	260	680.6	3.4	180	338.6	1.69	2. Cooler Cyclone 1	81.5	0.74	-	-	-	-	-	-	3. Cooler Cyclone 2	72.5	0.70	-	-	-	-	-	-	4. Dryer Cyclone 1	81.0	2.76	-	-	-	-	-	-	5. Dryer Cyclone 2	72.0	2.46	-	-	-	-	-	-	<div>- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ</div>	<div>- ปัจจุบันช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบกรณีฉุกเฉินที่จำเป็นต้องใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง</div>	<div>-</div>	<div>-</div>
แหล่งกำเนิด		ค่าควบคุม																																																																								
		TSP		SO ₂			NO _x																																																																			
	(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)	ppm	(mg/m ³)	(g/s)																																																																		
1. Boiler 1 และ 2	120.0	0.60	260	680.6	3.4	180	338.6	1.69																																																																		
2. Cooler Cyclone 1	81.5	0.74	-	-	-	-	-	-																																																																		
3. Cooler Cyclone 2	72.5	0.70	-	-	-	-	-	-																																																																		
4. Dryer Cyclone 1	81.0	2.76	-	-	-	-	-	-																																																																		
5. Dryer Cyclone 2	72.0	2.46	-	-	-	-	-	-																																																																		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือสินเธาว์ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone) เพื่อลดความเสี่ยงที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดชำรุดเสียหายในระหว่างดำเนินการผลิต	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการมีการจัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 2ข
- จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไขและซ่อมแซมเมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศชำรุดได้ทันที หากไม่สามารถซ่อมแซมได้ให้โครงการหยุดการผลิตในหน่วยนั้น	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบปัญหา ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศชำรุด ทั้งนี้โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ สำหรับกรณีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศชำรุด และหากไม่สามารถซ่อมแซมได้โครงการจะหยุดการผลิตในหน่วยนั้นๆ	-	- รูปที่ 1 อะไหล่สำรองระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำงานผิดปกติเกิดการชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่าที่กำหนด จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดกิจกรรมการผลิตจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้ต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบปัญหา ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศชำรุด ทั้งนี้โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ สำหรับกรณีระบบควบคุมมลพิษทางอากาศชำรุด และหากไม่สามารถซ่อมแซมได้โครงการจะหยุดการผลิตในหน่วยนั้นๆ	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 4ข - รูปที่ 1 อะไหล่สำรองระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวิตเซ็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน ดังนั้นเมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที หากระบบไซโคลนทำงานผิดปกติจะส่งผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียงซึ่งสามารถทราบได้โดยทันที	- พนักงาน	- โครงการได้กำชับให้พนักงานมีการสังเกตและคอยเฝ้าระวังความผิดปกติของสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงานและบริเวณโดยรอบผ่านกิจกรรม Morning Talk หากผิดปกติสามารถแจ้งผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบได้ทันที	-	- รูปที่ 2 Morning Talk
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุม ดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- ปล่อยระบายมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 5ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ลดการใช้น้ำมันเตาที่มีองค์ประกอบของซัลเฟอร์ไม่เกินกว่าร้อยละ 2 ด้วยการนำเชื้อเพลิงก๊าซชีวภาพที่ได้จากระบบ UASB โดยมีสัดส่วนการใช้เชื้อเพลิงก๊าซชีวภาพ : น้ำมันเตาประมาณร้อยละ 80:20 และหากมีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงต้องแจ้งรายละเอียดให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบก่อน	- Boiler	- โครงการมีการใช้น้ำมันเตาที่มีองค์ประกอบของซัลเฟอร์ไม่มากกว่าร้อยละ 2 ร่วมกับก๊าซชีวภาพที่ได้จากระบบ UASB โดยมีสัดส่วนการใช้เชื้อเพลิงก๊าซชีวภาพที่ระบบ UASB ผลิตร่วมกับการใช้น้ำมันเตา	-	- ภาคผนวก 6ข
- กำหนดให้มีมาตรการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อตรวจติดตามปริมาณฝุ่นละอองในบริเวณต่างๆ ให้เป็นไปตามกฎหมาย	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการดำเนินการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อตรวจติดตามปริมาณฝุ่นละอองเมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 3 พนักงานทำความสะอาดพื้นที่ห้องแบ่ง - รูปที่ 4 การตรวจสภาพแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน
- ติดตั้งถุงลม (Wind Sock) เพื่อใช้เป็นเครื่องมือในการสังเกตทิศทางลม และใช้เป็นสัญญาณในการป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองที่ลานกองวัตถุดิบ หรือจากกิจกรรมการผลิตในทิศทางได้ลม	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการดำเนินการติดตั้งถุงลม (Wind Sock) บริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อให้สังเกตทิศทางลมการฟุ้งกระจายของฝุ่นและกิจกรรมการผลิต	-	- รูปที่ 5 ถุงลม (Wind Sock) บริเวณพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโครไมต์ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดโออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. เสียง - กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 90 เดซิเบล(เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และทำสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้นตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 6 ป้ายเตือนพื้นที่ที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) - รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่ PPE
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังไว้ให้คนงานอย่างเพียงพอ และสำรองสำหรับหัวหน้างานและผู้ที่มาเยี่ยมชมโรงงาน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังไว้ให้คนงานอย่างเพียงพอพร้อมทั้งกำหนดให้มีป้ายเตือนเขตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้าพื้นที่โครงการ และจัดให้มีสำรองสำหรับหัวหน้างานและแขกที่มาเยี่ยมชมโรงงาน	-	- รูปที่ 8 ตู้เก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- ตรวจสอบและวางแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ และจัดหาแนวทางในการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรที่มีเสียงดัง	- เครื่องจักร	- โครงการทำการตรวจสอบและวางแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอตามมาตรการกำหนด	-	- ภาพผนวก 2ข
- จัดให้มีห้องควบคุมและเส้นทางเดินที่หลีกเลี่ยงผลกระทบด้านเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุมและเส้นทางเดินที่หลีกเลี่ยงผลกระทบด้านเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง	-	- รูปที่ 9 ห้องควบคุม - รูปที่ 10 เส้นทางเดินหลีกเลี่ยงผลกระทบด้านเสียง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ) - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Conservation) พร้อมรายงานผลการดำเนินงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Conservation) และจัดทำเป็นนโยบาย พร้อมทั้งจัดทำขั้นตอนการดำเนินงานของโครงการฯ	-	- ภาคผนวก 7ข - ภาคผนวก 8ข - รูปที่ 11 แผนผังเส้นระดับเสียง
- มีกฎระเบียบและบทลงโทษหากพบพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าพื้นที่การผลิตที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการมีกฎระเบียบและบทลงโทษ หากพบพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าพื้นที่การผลิตที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 9ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกลูโคสไซรัป (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกรีดออน สวิทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ 4.1 ระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดการ - จัดให้มีระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตในขั้นตอนต่างๆ ดังนี้ * ติดตั้งระบบ Solid digestion ขนาด 1,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อรับน้ำเสียจากกิจกรรมของโรงแป่งในอัตรา 1,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน * ติดตั้งระบบ Clarify ขนาด 6,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน ต่ออนุกรมกับระบบบำบัดน้ำเสียแบบไร้อากาศชนิด UASB ขนาด 6,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อรับน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและการใช้น้ำของพนักงานในอัตรา 5,879 และ 5,279 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ * ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization pond) ขนาด 8,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อรับน้ำเสียจากระบบเสริมการผลิต น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจาก Solid digestion และ UASB รวมทั้งน้ำล้างลานกองมัน ในอัตรา 7,395 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยมีรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization pond)	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดมลพิษทางน้ำเพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และบำบัดให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ทั้งนี้ยังไม่มีติดตั้งระบบ Solid digestion เนื่องจากยังไม่มีกระบวนการผลิตแปรรูป	- ปัจจุบันการขยายกำลังการผลิตของโครงการยังไม่เป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้ เนื่องจากสถานะทางเศรษฐกิจซึ่งบางผลิตภัณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ยังไม่ได้ดำเนินการผลิต ประกอบกับปริมาณการใช้น้ำที่ไม่เพิ่มสูงขึ้นและปริมาณ COD loading ที่ไม่เกินภาระระบบบำบัด จึงยังไม่มีก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียในบางขั้นตอน อย่างไรก็ตามหากมีกระบวนการผลิตแปรรูปจะดำเนินการติดตั้งระบบดังกล่าวตามมาตรการกำหนด	- ภาคผนวก 10ข - รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตก๊าซชีวภาพ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4.1 ระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดการ (ต่อ) - น้ำเสียจากการล้างถนน/ลานกองหั่วมัน รวมปริมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำที่ผ่านการบำบัดจากระบบ UASB ปริมาณ 5,229 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำที่ผ่านการบำบัดจาก Solid digestion ปริมาณ 900 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำจากหน่วยผลิตแอมโมเนียและกลูโคส 1,250 ลูกบาศก์เมตร/วัน (รวมทั้งสิ้น 7,395 ลูกบาศก์เมตร/วัน) ต้องได้รับการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ชนิด Stabilization Pond ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียในอัตรา 8,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการนำน้ำเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ รวมทั้งน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจากระบบ UASB เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ชนิด Stabilization Pond	-	- รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4.1 ระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดการ (ต่อ) - กำหนดให้มีการติดตั้ง BOD Online แบบ Inline จำนวน 2 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> BOD Online แบบ Inline บริเวณ Pump station เป็นการเฝ้าระวังผลกระทบคุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดน้ำเสียจากบ่อ Polishing pond 2 ซึ่งถือเป็นน้ำทิ้งหลังการบำบัดน้ำเสียของโครงการ กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ออกแบบที่กำหนดไว้ คือ BOD มีค่าสูงกว่า 11 มิลลิกรัม/ลิตร จะสุบกกลับไปบำบัดใหม่อีกครั้ง ซึ่งได้วางระบบท่อสุบกกลับและติดตั้ง BOD Online แบบ Inline ที่ Pump station เรียบร้อยแล้ว ในกรณีผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะระบายไปที่ Effluent storage pond ความจุ 158,494 ลูกบาศก์เมตร BOD Online แบบ Inline ที่ Pump station บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง 2 เป็นบ่อกักน้ำก่อนระบายออกสู่ภายนอกโครงการ หรือก่อนส่งน้ำไปรดน้ำในแปลงเกษตรกรรมที่เข้าร่วมโครงการ ซึ่งเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ภายนอกโรงงาน กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ออกแบบที่กำหนดไว้ คือ BOD มีค่าสูงกว่า 11 มิลลิกรัม/ลิตร จะสุบกกลับยังบ่อฉุกเฉิน ความจุ 184,610 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทยอยส่งไปบำบัดใหม่อีกครั้ง ซึ่งส่วนนี้โครงการยังไม่ได้วางระบบท่อสุบกกลับ แต่ได้ทำการติดตั้ง BOD Online แบบ Inline ที่ Pump station บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อที่ 2 เรียบร้อยแล้ว ในกรณีผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จึงระบายน้ำทิ้งออกสู่ภายนอกโรงงานหรือส่งไปยังแปลงของเกษตรกรรม 	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการได้ติดตั้ง BOD Online ตามที่มาตรการกำหนดโดยมีการติดตั้ง 2 จุด เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 13 BOD Online

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดโออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4.1 ระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดการ (ต่อ) - น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ให้นำกลับมาใช้ล้างลานกองมัน ประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำทิ้งส่วนที่เหลือให้ดำเนินการจัดการ ดังนี้ • ช่วงฤดูแล้ง (พฤศจิกายน-เมษายน) : รวบรวมน้ำทิ้งไว้ในบ่อเก็บน้ำจำนวน 8 บ่อ ความจุรวมประมาณ 1,332,022 ลูกบาศก์เมตร และนำกลับไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ ขนาดพื้นที่ 113.1 ไร่ ปริมาณการใช้น้ำประมาณ 905 ลูกบาศก์เมตร โดยไม่ระบายลงสู่แหล่งรองรับน้ำสาธารณะ (ห้วยหิน/ห้วยลำเสา) และเปิดโอกาสให้เกษตรกรที่เข้าร่วมโครงการและมีความประสงค์ใช้น้ำทิ้งเพื่อการร่อนน้ำแปลงเกษตรกรรมเข้ามาติดต่อเพื่อให้โครงการจ่ายน้ำไปยังพื้นที่เกษตรกรรมได้อย่างต่อเนื่องพร้อมบันทึกปริมาณการจ่ายน้ำทุกครั้ง • ช่วงฤดูฝน (เดือนพฤษภาคม-ตุลาคม) : ระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานลงสู่ห้วยหิน/ห้วยลำเสา ในอัตราการระบายไม่เกิน 7,379 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยต้องควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ภายนอกโรงงานให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าบีโอดีไม่เกิน 11 มิลลิกรัม/ลิตร และค่าบีโอดีไม่เกิน 82.38 กิโลกรัม/วัน พร้อมบันทึกอัตราการระบายน้ำทุกครั้ง โดยให้ทำการระบายน้ำทิ้งเมื่อระดับน้ำในห้วยหิน/ห้วยลำเสาได้เมื่อระดับน้ำในห้วยมีความสูงไม่เกินกว่า +174.45 เมตร (รทก.) เท่านั้น	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ปัจจุบันน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วโครงการจะนำกลับมาใช้ภายในพื้นที่โครงการ เช่น รดน้ำต้นไม้ ใช้ล้างถนน และน้ำดับเพลิงตามที่มาตรการกำหนด ในช่วงฤดูแล้งไม่มีการระบายน้ำออกนอกโรงงานและเปิดโอกาสให้เกษตรกรที่มีความประสงค์ใช้น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วสามารถเข้ามาขอรับน้ำได้ตลอดเวลา	-	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 12ข - รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกลูโคสไซรัป (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4.1 ระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดการ (ต่อ) - กำหนดให้ Emergency pond มี Slope 1:2 และปูด้วยวัสดุกันซึม เช่น HDPE เป็นต้น เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐาน และนำกลับไปบำบัดอีกครั้งที่บ่อ Anaerobic บ่อที่ 1 ของระบบบำบัดน้ำเสียชนิด Stabilization Pond	- Emergency pond	- โครงการจัดให้มี Emergency pond ที่ปูด้วย HDPE เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานและนำไปบำบัดอีกครั้ง	-	- รูปที่ 14 Emergency pond
- ทำการปรับปรุงแนวท่อระบายน้ำทิ้งไปยัง ห้วยหิน/ห้วยลำเสา และจัดให้มีจุด Block Outfall เพื่อลดการกระแทกของน้ำทิ้งให้แล้วเสร็จในปี 2562 และให้ทำการระบายน้ำทิ้งเมื่อระดับน้ำในห้วยหิน/ห้วยลำเสา ได้เมื่อระดับน้ำในห้วยมีความสูงไม่เกินกว่า +174.45 เมตร (รทก.) เท่านั้น	- จุดระบายน้ำทิ้งบริเวณ ห้วยหิน/ห้วยลำเสา	- โครงการขยายกำลังการผลิตกลูโคสไซรัปของบริษัท อินกรีดออน สวิทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ที่ได้รับเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/16606 ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2560 มีการขยายกำลังการผลิตของโครงการในส่วนการผลิตแป้งโมดิไฟด์และการผลิตกลูโคสไซรัป โดยการดำเนินงานของโครงการในปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการขยายกำลังการผลิตตามที่ได้รับเห็นชอบไว้ทำให้ปริมาณการใช้น้ำของโครงการมีปริมาณไม่แตกต่างไปจากเดิม (โครงการก่อนขยายกำลังการผลิตมีการใช้น้ำ 6,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน และโครงการหลังจากได้รับความเห็นชอบให้ขยายกำลังการผลิตในปี 2566 มีการใช้น้ำ 5,669 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งผลให้โครงการจึงยังไม่มีมีการก่อสร้าง Block Outfall เพื่อลดแรงกระแทกของน้ำทิ้ง (ปัจจุบันโครงการใช้พื้นที่เอกชนในการระบายน้ำทิ้งลงคลองสาธารณะ ซึ่งความเร็วและอัตราการไหลของน้ำอยู่ในระดับต่ำ จึงไม่ส่งผลกระทบต่อบริเวณโดยรอบห้วยหิน/ห้วยลำเสา)	-	- รูปที่ 15 การตรวจสอบและปรับปรุงคันดิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกรีดออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4.1 ระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดการ (ต่อ) - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนนำไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้และแปลงเกษตรกรรม ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการได้ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานก่อนนำมาใช้ในพื้นที่สีเขียว และแปลงเกษตรกรรม	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6
- ตรวจสอบประสิทธิภาพการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างต่อเนื่องพร้อมจัดหาผู้เชี่ยวชาญในการแก้ไขและลดผลกระทบหากพบว่าระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพการบำบัดของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง โดยการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในแต่ละบ่อบำบัด และน้ำทิ้งจากบ่อสุดท้ายก่อนระบายออกนอกโรงงาน ซึ่งระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6 - ภาคผนวก 10ข
- ตรวจสอบสภาพทั่วไปและการตื่นเงินของบ่อบำบัดน้ำเสียหรือบ่อเก็บกักน้ำในระบบ Stabilization Pond อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง หากพบการตื่นเงินให้ทำการขุดลอกตะกอน เพื่อควบคุมประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพทั่วไปและการตื่นเงินของบ่อบำบัดน้ำเสียหรือบ่อเก็บกักน้ำในระบบ Stabilization Pond ตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโครไมต์ (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดออน สวิตเซ็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4.1 ระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดการ (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 5ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือสินเธาว์ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวิทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4.2 การส่งน้ำทิ้งไปยังแปลงเกษตรที่เข้าร่วมโครงการ - วางแผนระบบจ่ายน้ำให้เกษตรกรที่ปลูกหญ้าเนเปียร์ โดยจะจ่ายน้ำเฉพาะช่วงฤดูแล้ง และฝนไม่ตกเท่านั้น เพื่อป้องกันปัญหาการชะล้างของน้ำฝน และน้ำรดต้นไม้ลงสู่แหล่งรองรับน้ำสาธารณะ และวางแผนลดการทิ้งน้ำลงสู่แหล่งรองรับน้ำสาธารณะ โดย <ul style="list-style-type: none"> • พัฒนาระบบท่อส่งน้ำ และระบบส่งน้ำทั้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไปยังแปลงหญ้าเนเปียร์ของเกษตรกรที่เข้าร่วมโครงการโดยตรง • ไม่ทำการจ่ายน้ำในช่วงฤดูฝนและวันที่ฝนตก พร้อมทั้งเว้นระยะหลังจากฝนตกประมาณ 3 วัน เพื่อลดการชะล้าง หรือล้นออกจากพื้นที่เกษตรกรรม • จัดให้มีพื้นที่กันชนระหว่างพื้นที่แปลงหญ้าเนเปียร์ที่ใช้น้ำทิ้งรดแปลงหญ้าและพื้นที่ชุมชน ดังนี้ 	- พื้นที่เกษตรกรรมที่เข้าร่วมโครงการปลูกหญ้าเนเปียร์	- โครงการได้วางแผนระบบจ่ายน้ำให้เกษตรกรผู้ปลูกหญ้าเนเปียร์โดยจ่ายน้ำให้เกษตรกรในช่วงฤดูแล้ง และในช่วงฝนไม่ตก ไม่จ่ายน้ำในช่วงฤดูฝน หรือช่วงฝนตก เพื่อลดปริมาณน้ำที่อาจล้นออกจากพื้นที่เกษตรกรรม พร้อมทั้งจัดให้มีแนวกันชนดิน การบดอัดดิน เพื่อป้องกันการซึมของน้ำออกสู่แหล่งน้ำของชุมชน	-	- ภาพผนวก 14ข - รูปที่ 16 แนวคันดินบดอัด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือสินเธาว์ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> * พื้นที่เกษตรกรรมที่ติดกับชุมชน จะจัดทำแนวกันชนด้วยคันดินบดอัดเพื่อป้องกันการซึมของน้ำ และเว้นระยะห่างระหว่างแนวกันชนและชุมชนประมาณ 10 เมตร * พื้นที่เกษตรกรรมที่ติดกับแหล่งน้ำ/บ่อน้ำของชุมชน จะจัดทำแนวกันชนด้วยคันดินบดอัดเพื่อป้องกันการซึมของน้ำ และเว้นระยะห่างระหว่างแนวกันชนและแหล่งน้ำ/บ่อน้ำของชุมชนประมาณ 50 เมตร * พื้นที่เกษตรกรรมที่ติดกับพื้นที่ชุมชน ที่มีระดับความสูงของพื้นที่ต่ำกว่าแปลงหญ้า จะจัดทำแนวกันชนด้วยคันดินบดอัดเพื่อป้องกันการซึมของน้ำ และเว้นระยะห่างระหว่างแนวกันชนและชุมชนที่มีระดับความสูงของพื้นที่ต่ำกว่าแปลงหญ้าประมาณ 10 เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่เกษตรกรรมที่เข้าร่วมโครงการปลูกหญ้าเนเปียร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้วางแผนระบบจ่ายน้ำให้เกษตรกรผู้ปลูกหญ้าเนเปียร์โดยจ่ายน้ำให้เกษตรกรในช่วงฤดูแล้ง และในช่วงฝนไม่ตก ไม่จ่ายน้ำในช่วงฤดูฝนหรือช่วงฝนตก เพื่อลดปริมาณน้ำที่อาจล้นออกจากพื้นที่เกษตรกรรม พร้อมทั้งจัดให้มีแนวกันชนดินการบดอัดดิน เพื่อป้องกันการซึมของน้ำออกสู่แหล่งน้ำของชุมชน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 14ข - รูปที่ 16 แนวคันดินบดอัด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดโออน สวิตเซ็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การระบายน้ำ 5.1 การระบายน้ำฝน - จัดให้มีบ่อดักตะกอน ความจุไม่น้อยกว่า 135 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการดักเศษดินจากลานจอดรถบรรทุกขนาดพื้นที่ 6.7 ไร่ หลังจากนั้นรวบรวมน้ำฝนไปยังบ่อหน่วงน้ำฝนขนาด 17,400 ลูกบาศก์เมตร ร่วมกับพื้นที่ส่วนอื่น ๆ ในพื้นที่ส่วนการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีบ่อดักตะกอน ความจุไม่น้อยกว่า 135 ลูกบาศก์เมตร ตามที่มาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 17 บ่อดักตะกอน
- ตรวจสอบระบบระบายน้ำฝน บ่อดักตะกอน และบ่อหน่วงน้ำฝนอย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะช่วงก่อนเข้าสู่ฤดูฝน หากพบการอุดตันของระบบระบายน้ำฝน หรือการตันขึ้นของบ่อดักตะกอน และบ่อหน่วงน้ำฝนจะต้องวางแผนทำการขุดลอก	- ระบบระบายน้ำฝน บ่อดักตะกอน และบ่อหน่วงน้ำฝน	- โครงการได้มีการตรวจสอบระบบระบายน้ำฝน บ่อดักตะกอน และบ่อหน่วงน้ำฝนอย่างต่อเนื่องตามที่มาตรการกำหนดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบการอุดตันของระบบระบายน้ำฝน	-	- ภาคผนวก 15ข
- การระบายน้ำฝน ดำเนินการโดยใช้เครื่องสูบน้ำสูบน้ำออกจากบ่อหน่วงน้ำฝน ด้วยอัตรา 0.02 ลูกบาศก์เมตร/วินาที (อัตราน้ำไหลนองก่อนขยาย = 0.33 ลูกบาศก์เมตร/วินาที) ไปยังห้วยหินลาด ห่างจากโครงการไปทางทิศตะวันออกเป็นระยะทาง 200 เมตร เพื่อรองรับปริมาณน้ำฝนต่อไป	- บ่อหน่วงน้ำฝน	- โครงการจัดให้มีเครื่องสูบน้ำสูบน้ำออกจากบ่อหน่วงน้ำฝนไปยังห้วยหินลาดห่างจากโครงการไปทางทิศตะวันออกเป็นระยะทาง 200 เมตร เพื่อรองรับปริมาณน้ำฝนตามที่มาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดิออน สวิทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5.2 การระบายน้ำทิ้ง - การระบายน้ำทิ้งออกจากโครงการในช่วงฤดูฝน (เดือนพฤษภาคม-ตุลาคม) ให้ระบายน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานลงสู่ห้วยหิน/ห้วยลำเสา ในอัตราการระบายไม่เกิน 7,379 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยต้องควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ภายนอกโรงงานให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าบีโอดีไม่เกิน 11 มิลลิกรัม/ลิตร และค่าซีโอดีไม่เกิน 82.38 กิโลกรัม/วัน เพื่อกันการเกิดผลกระทบต่อแพลงก์ตอนพืชในกรณียังคงมีสารอาหารในน้ำทิ้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสียและห้วยหิน/ห้วยลำเสา	- ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วของโครงการ พบว่า ค่า BOD มีค่าไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร ซึ่งมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 โดยน้ำทิ้งของโครงการก่อนระบายออกนอกโครงการมีการนำกลับมาใช้ประโยชน์ส่วนหนึ่ง และระบายออกนอกโครงการเฉพาะช่วงฤดูฝน โดยใช้เครื่องสูบน้ำสูบออกจากบ่อไปยังห้วยลำเสา (ห้วยหิน) ห่างจากโครงการไปทางทิศตะวันออก	- ปัจจุบันการดำเนินโครงการยังไม่เป็นไปตามแผนที่กำหนด บางผลิตภัณฑ์ยังไม่มีการผลิตรวมถึงปริมาณการใช้น้ำยังมีปริมาณต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA	- ภาคผนวก 11ข - ภาคผนวก 12ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือสินเธาว์ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวิทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
6. น้ำใช้ - ขออนุญาตใช้น้ำจากหน่วยงานราชการที่มีอำนาจหน้าที่ในการส่งอนุญาต เช่น สำนักงานชลประทานที่ 6 ในการผันน้ำจากคลองลำตะคองหลงโดยท่อขนาด 8 นิ้ว ระดับท้องท่อ +221 เมตร (รทก.) เพื่อส่งเข้าสู่บ่อเก็บน้ำดิบและใช้เป็นแหล่งน้ำใช้ในโครงการ ประมาณ 8,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน หรือไม่เกินเดือนละ 252,000 ลูกบาศก์เมตร/เดือน	- คลองลำตะคองหลง	- โครงการได้ขออนุญาตใช้น้ำจากสำนักงานชลประทานที่ 6 ในการสูบน้ำจากคลองลำตะคองหลง เพื่อใช้เป็นแหล่งน้ำใช้ในโครงการ	-	- ภาคผนวก 16ข
- ทำการผันน้ำจากคลองลำตะคองหลงบริเวณสถานีผันน้ำของโครงการเมื่อระดับน้ำในคลองสูงกว่า +221 เมตร (รทก.) เท่านั้น	- คลองลำตะคองหลง	- โครงการมีการสูบน้ำจากคลองลำตะคองหลงบริเวณสถานีสูบน้ำของโครงการเมื่อระดับน้ำในคลองสูงกว่า +221.00 เมตร ตามที่มาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 18 สถานีสูบน้ำบริเวณคลองลำตะคองหลง
- จัดให้มีระบบผลิตน้ำประปาความสามารถในการผลิตสูงสุด 8,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน พร้อมทั้งติดตั้งระบบกรองทรายชนิด Vertical Pressure Sand Filter ควบคุมการทำงานแบบอัตโนมัติด้วย Pneumatic Control Valves มีจำนวนทั้งสิ้น 8 ชุด มีความสามารถกรองน้ำได้ 20 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง รวมความสามารถในการกรองน้ำ 8 ชุด 120 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เพื่อให้เพียงพอต่อการกรองน้ำใสไว้ใช้งาน	- ระบบผลิตน้ำประปา	- โครงการจัดให้มีระบบผลิตน้ำประปาความสามารถในการผลิตเพียงพอต่อการใช้งานของโครงการ	-	- รูปที่ 19 ระบบผลิตน้ำประปา

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. น้ำใช้ (ต่อ) - ควบคุมให้มีปริมาณคลอรีนอิสระในน้ำในบ่อกักน้ำ ใสของระบบผลิตน้ำประปา มีค่าไม่เกินกว่า 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร	- ระบบผลิตน้ำประปา	- โครงการมีการควบคุมน้ำในบ่อกักน้ำใสของระบบผลิต น้ำประปาให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยปริมาณคลอรีน อิสระที่ตรวจวัดในวันที่ 18 ตุลาคม และ 12 ธันวาคม 2566 มีค่า <0.01 มิลลิกรัม/ลิตร	-	- บทที่ 3 หัวข้อ 3.4.6
7. การคมนาคม - อบรมและกวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตาม กฎจราจร โดยควบคุมความเร็วในเขตชุมชน ไม่มากกว่า 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- พนักงานขับรถ	- โครงการมีการรณรงค์ เรื่องการขับขี่ปลอดภัยในชุมชน และอบรมพนักงานเกี่ยวกับการขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร โดยควบคุมความเร็วในเขตชุมชนไม่มากกว่า 60 กิโลเมตร/ ชั่วโมง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่กระทบต่อชุมชน	-	- ภาคผนวก 17ข
- หลีกเลี่ยงวัตถุติด สารเคมี และผลิตภัณฑ์ใน ช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชนในช่วงเวลา 07.00- 08.00 น. และ 16.00-17.30 น. เพื่อลดความ หนาแน่นของรถบนถนนโดยรอบโครงการ และ หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุติดและผลิตภัณฑ์ผ่าน อำเภอสีคิ้ว	- ทางหลวงหมายเลข 201	- โครงการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุติดและผลิตภัณฑ์ ในช่วงเวลาเร่งด่วน และใช้ทางหลวงหมายเลข 201 (ตัดใหม่) แทนการขนส่งผ่านอำเภอสีคิ้ว ซึ่งเป็นเส้นทางเลี่ยงเมือง อำเภอสีคิ้ว	-	- รูปที่ 20 ถนนด้านหน้า โครงการ
- ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนภายในโรงงาน เช่น ป้ายเตือน ป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. ป้ายแสดงทิศทางการจราจร เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการทำการติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนภายในโรงงาน เช่น ป้ายเตือน ป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. และ ป้ายแสดงทิศทางการจราจร เป็นต้น	-	- รูปที่ 21 ป้ายจำกัด ความเร็ว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกรีดออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคม - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลเส้นทางการเข้า-ออกของโครงการเพื่อลดอุบัติเหตุและอำนวยความสะดวกในการสัญจรรถบนถนน ให้มีสภาพการจราจรที่คล่องตัวมากขึ้น และป้องกันอุบัติเหตุกับรถทางตรงบนทางหลวงหมายเลข 201 ด้านหน้าโครงการ	- ทางเข้า-ออกโครงการและทางหลวงหมายเลข 201 ด้านหน้าโครงการ	- โครงการจัดให้มียามรักษาการณ์บริเวณด้านหน้าทางเข้า-ออกของโครงการ เพื่ออำนวยความสะดวกและป้องกันอุบัติเหตุกับรถทางตรงบนทางหลวงหมายเลข 201 หน้าโครงการ	-	- รูปที่ 22 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย และ ป้อม รปภ.
- ห้ามจอดรถบรรทุกทุกสำหรับขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการบริเวณไหล่ทางของถนนทางหลวงหมายเลข 201 ด้านหน้าโรงงาน โดยให้ไปจอดในที่จอดรถที่โครงการจัดเตรียมไว้	- ทางหลวงหมายเลข 201	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณด้านหน้าทางเข้า-ออกของโครงการเพื่ออำนวยความสะดวกและป้องกันอุบัติเหตุกับรถทางตรงบนทางหลวงหมายเลข 201 หน้าโครงการ	-	- รูปที่ 20 ถนนด้านหน้าโครงการ - รูปที่ 22 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและป้อม รปภ.
- เสนอแบบทางวิศวกรรมในการปรับปรุงถนนบริเวณหลักกิโลเมตรที่มีปัญหาต่อสำนักงาน ทางหลวงชนบทสำหรับทางหลวงหมายเลข 201 และทางหลวงหมายเลข 2434 และสนับสนุนในการปรับปรุงทางหลวงดังกล่าวร่วมกับสำนักงานทางหลวงชนบท	- ทางหลวงหมายเลข 201 และทางหลวงหมายเลข 2434	- หากเกิดกรณีเส้นทางการขนส่งของโครงการมีการชำรุดเสียหาย ทางโครงการยินดีให้การสนับสนุนงบประมาณในการซ่อมแซมร่วมกับสำนักงานทางหลวงชนบท	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. การจัดการกากของเสีย - กำหนดให้โครงการจัดทำแผนประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่และนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยทั่วไปแบบแยกประเภท โดยแบ่งขยะออกเป็น 4 ประเภท ดังนี้ ถังสีเหลือง ขยะรีไซเคิล, ถังสีเขียว ขยะเปียก ย่อยสลายได้, ถังสีน้ำเงิน ขยะทั่วไป พร้อมจัดวางในพื้นที่ต่างๆ อย่างเพียงพอ ส่วนขยะอันตรายทางโครงการมีการจัดเตรียมสถานที่ในการจัดเก็บไว้ต่างหาก	-	- รูปที่ 23 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ - รูปที่ 24 พื้นที่จัดเก็บขยะอันตราย
- จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยทั่วไปแบบแยกประเภท พร้อมจัดวางในพื้นที่ต่างๆ ให้เพียงพอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยทั่วไปแบบแยกประเภท โดยแบ่งขยะออกเป็น 4 ประเภท ดังนี้ ถังสีเหลือง ขยะรีไซเคิล, ถังสีเขียว ขยะเปียก ย่อยสลายได้, ถังสีน้ำเงิน ขยะทั่วไป พร้อมจัดวางในพื้นที่ต่างๆ อย่างเพียงพอ ส่วนขยะอันตรายทางโครงการมีการจัดเตรียมสถานที่ในการจัดเก็บไว้ต่างหาก	-	- รูปที่ 23 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ - รูปที่ 24 พื้นที่จัดเก็บขยะอันตราย
- แจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และรายชื่อผู้รับกำจัดของเสีย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานกำหนด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดทำรายละเอียดเกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ และรายชื่อผู้รับกำจัดของเสีย ตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานกำหนด และจัดส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกปี สำหรับปี 2566 จะรายงานรายละเอียด ชนิด และการจัดการของเสียให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนวันที่ 1 มีนาคม 2567	-	- ภาคผนวก 18ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - จัดทำรายงานบันทึกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นแยกตามประเภทการจัดการและรายชื่อหน่วยงานที่รับไปกำจัด เสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดทำรายละเอียดเกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ และรายชื่อผู้รับกำจัดของเสีย ตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานกำหนด และจัดส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกปี สำหรับปี 2566 จะรายงานรายละเอียด ชนิด และการจัดการของเสียให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนวันที่ 1 มีนาคม 2567	-	- ภาคผนวก 18ข
- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดของเสียก่อนเลือกใช้บริการ และระหว่างการใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานการดำเนินงานโดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงน้อยที่สุด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการดำเนินการตรวจสอบประเมิน (Audit) บริษัทรับกำจัดกากของเสีย โดยได้มีการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 31 สิงหาคม 2566	-	- รูปที่ 25 การตรวจติดตามผู้รับกำจัดของเสีย - ภาคผนวก 49ข
- ดำเนินการจัดเก็บ ขนส่ง และกำจัดวัสดุไม่ใช้แล้วที่ต้องการนำออกนอกโรงงานให้เป็นไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ดังนี้	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามมาตรการกำหนด โดยโครงการประสานงานให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) มารับของเสียที่เป็นอันตรายไปกำจัด ส่วนขยะรีไซเคิลจะนำไปขายกับห้างร้านรับซื้อขยะ	-	- ภาคผนวก 18ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกลุ่มโคสโซไรบ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิทเท็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - มูลฝอยจากพนักงาน • ขยะทั่วไป ประมาณ 120 ตัน/ปี จัดเก็บในถังขยะพลาสติก วางภายในพื้นที่จัดเก็บของเสีย 1 (ห้องเก็บขยะทั่วไป) เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต เช่น เทศบาลเมืองสีคิ้ว รับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล • ขยะอันตราย ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ แบตเตอรี่ ประมาณ 0.2 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเหล็ก วางภายในพื้นที่จัดเก็บของเสีย 1 (ห้องเก็บขยะอันตราย) เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปปรับเสถียรและฝังกลบอย่างปลอดภัย หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	- โครงการดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามมาตรการกำหนดโดยขยะไม่อันตราย และขยะอันตรายโครงการประสานงานให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) มารับของเสียที่เป็นอันตรายไปกำจัด	-	- ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - ของเสียไม่อันตรายจากกระบวนการผลิต <ul style="list-style-type: none"> กากมันสำปะหลัง ประมาณ 202,556 ตัน/ปี จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย 2 จำหน่ายให้เอกชนรับซื้อเพื่อไปทำเป็นอาหารสัตว์ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เปลือกมันสำปะหลังและเปลือกดิน ประมาณ 40,344 ตัน/ปี จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสีย 2 จำหน่ายให้เอกชนรับซื้อไปทำเป็นส่วนผสมของสารปรับปรุงดิน หรือนำไปเป็นส่วนผสมเพื่อใช้ในการเพาะปลูกเห็ด หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามมาตรการกำหนดโดยกากมันสำปะหลังและเปลือกมันสำปะหลังส่งจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อเพื่อนำไปทำเป็นอาหารสัตว์	-	- ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดิออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> วัสดุที่สามารถรีไซเคิลได้ เช่น กระจก ประมาณ 50 ตัน/ปี จัดวางภายในพื้นที่จัดเก็บของเสีย 1 (ห้องเก็บกระจก) เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปคัดแยกเพื่อดำเนินการในการหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ พลาสติกไม่ปนเปื้อนสารอันตราย ประมาณ 2.5 ตัน/ปี จัดวางภายในพื้นที่จัดเก็บของเสีย 1 (ห้องเก็บขยะทั่วไป) เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ Carbon Filter Acid ประมาณ 832 ตัน/ปี และ Resin ที่ใช้แล้ว ประมาณ 13 ตัน/ปี จัดเก็บภายในพื้นที่จัดเก็บของเสีย 3 เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 		<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) โครงการได้ดำเนินการส่งขายขยะรีไซเคิลให้กับห้างร้านรับซื้อ เพื่อนำไปรีไซเคิลต่อไป ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) โครงการได้ดำเนินการส่งขายเป็นขยะรีไซเคิลให้กับห้างร้านรับซื้อเพื่อนำไปรีไซเคิลต่อไป ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) โครงการได้มีการประสานงานกับบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อส่งกำจัด Carbon Filter Acid 	-	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 19ข ภาคผนวก 19ข ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดโออน สวิทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
8. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ประมาณ 15,000 ตัน/ปี จัดเก็บภายในบ่อคอนกรีต ขนาด 35x23x2.5 เมตร ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย 3 เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปกำจัดโดยการฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือดำเนินการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต 		<ul style="list-style-type: none"> กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางโครงการ ได้ส่งให้กับบริษัท อุตสาหกรรมโคราช จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อจะนำไปใช้ประโยชน์ในการทำเป็นสารปรับปรุงดินต่อไป 	-	- ภาคผนวก 19ข
<ul style="list-style-type: none"> ของเสียอันตรายจากกระบวนการผลิต Lead Subacetate แบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว หลอดไฟที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.2 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเหล็กภายในพื้นที่จัดเก็บของเสีย 1 (ห้องเก็บขยะอันตราย) เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปปรับเสถียรและฝังกลบอย่างปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) โครงการยังไม่มีแบตเตอรี่เสื่อมสภาพและหลอดไฟที่ใช้แล้วเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ 	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกุโคสไซรัป (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้ดำเนินการตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยดำเนินงานตามแผนที่กำหนดไว้	-	- ภาคผนวก 20ข - ภาคผนวก 21ข
- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้แต่งตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 22ข - ภาคผนวก 23ข
- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้ดำเนินการตามแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามที่กำหนดไว้ รวมทั้งพิจารณาปรับปรุงทบทวนเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการดำเนินงาน	-	- ภาคผนวก 21ข
- จัดให้มีคณะกรรมการและเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยโดยตรง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้แต่งตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 22ข - ภาคผนวก 23ข
- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้กำหนดบทบาทหน้าที่ในระดับหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานให้ตรวจสอบพื้นที่ทำงานให้มีความปลอดภัยอยู่เสมอเพื่อลดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 24ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกลูโคสไซรัป (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกรีดออน สวิทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - นำ มอก. 18000 (Occupational Health and Safety Management System) มาใช้ในโรงงาน เพื่อใช้งานทางด้านอาชีวอนามัยและรักษาความปลอดภัย พร้อมทั้งให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการนำ ISO 45001 : 2018 มาใช้ในงานทางด้านอาชีวอนามัยและรักษาความปลอดภัยของโรงงาน และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงาน	-	- ภาคผนวก 25ข
- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ทำให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานพร้อมอบรมให้ความรู้ตามแผนการอบรมประจำปี	-	- ภาคผนวก 21ข - ภาคผนวก 24ข - ภาคผนวก 26ข - รูปที่ 26 กิจกรรมอบรมให้ความรู้พนักงาน
- ในบริเวณที่มีการใช้สารเคมีควรปฏิบัติตามคำแนะนำของข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) ทั้งขณะการใช้งานและเมื่อเกิดการหกรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดให้มีข้อปฏิบัติตามคำแนะนำของข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ในบริเวณที่มีการใช้สารเคมี	-	- ภาคผนวก 27ข - รูปที่ 27 ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดโออน สวิทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีการฝึกอบรมทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน เช่น ข้อปฏิบัติในการทำงานอย่างปลอดภัย อันตรายและการป้องกันอันตรายจากสารเคมีที่ใช้ในโครงการสภาพแวดล้อมที่ปลอดภัยในการทำงาน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การป้องกันและระงับอัคคีภัย และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดให้มีการอบรมทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การฝึกอบรมระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยตามที่กฎหมายกำหนด การป้องกันและระงับอัคคีภัย	-	- ภาคผนวก 21ข - ภาคผนวก 24ข - ภาคผนวก 26ข
- ระบุพื้นที่ที่จัดว่าเป็นที่อันตราย เช่น พื้นที่ที่มีสารเคมีโดยติดตั้งป้ายสัญลักษณ์เตือนให้ทราบในบริเวณดังกล่าว พนักงานทุกคนที่จะต้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าวจะต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- พื้นที่ปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดความเสี่ยงหรืออาจเกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนสัญลักษณ์ก่อนเข้าทำงานในพื้นที่ดังกล่าว	-	- รูปที่ 28 ป้ายเตือนต่างๆ
- บริเวณพื้นที่จัดเก็บกรด-ด่างได้จัดให้มีถังดับเพลิงชนิดมือถือ ฝักบัวพร้อมอ่างล้างตาฉุกเฉิน และกำหนดให้พนักงานที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม เช่น รองเท้า ถุงมือ เข็มขัดและแว่นตาป้องกันสารเคมี	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- พื้นที่จัดเก็บกรด-ด่าง โครงการจัดให้มีถังดับเพลิงอ่างล้างตาฉุกเฉิน และติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้าปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 28 ป้ายเตือนต่างๆ - รูปที่ 27 ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี - รูปที่ 29 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - รูปที่ 30 อ่างล้างตาฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือสินเธาว์ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวิทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม	-	- ภาคผนวก 28ข
- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 28 ป้ายเตือนต่างๆ
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 8 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด ตามข้อกำหนดในการทำงาน	-	- รูปที่ 28 ป้ายเตือนต่างๆ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดบันทึกอุบัติเหตุต่างๆ และทำการวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อหาแนวทางแก้ไข	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการทำการจัดบันทึกอุบัติเหตุต่างๆ และทำการวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อหาแนวทางแก้ไข ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ	-	- ภาคผนวก 29ข - รูปที่ 31 ป้ายสถิติความปลอดภัย
- จัดให้มีห้องพยาบาล เพียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาลภายในพื้นที่โครงการและมีพยาบาลวิชาชีพประจำตลอด 24 ชั่วโมง	-	- รูปที่ 32 ห้องพยาบาล
- จัดให้มีฝักบัวอาบน้ำ และที่ล้างตาในบริเวณที่มีการใช้สารเคมีหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมี	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉินบริเวณพื้นที่ที่มีการใช้สารเคมีและพื้นที่อื่นที่มีการใช้สารเคมีตามที่มาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 30 อ่างล้างตาฉุกเฉิน
- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้กำชับให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีฝุ่นให้สวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นละอองอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุป ผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้จัดให้มีการทดสอบระบบสัญญาณเตือนภัย และบำรุงรักษาระบบดับเพลิงอย่างต่อเนื่องเพื่อให้มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งาน	-	- ภาคผนวก 30ข
- จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ แสดงขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และทำการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และทำการฝึกซ้อมตามแผนเป็นประจำทุกปี อีกทั้งยังจัดให้มีการซ้อมเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ โดยโครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินดับเพลิง และอพยพหนีไฟ สำหรับปี 2566 ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินในวันที่ 9 พฤศจิกายน 2566	-	- ภาคผนวก 31ข - ภาคผนวก 32ข
- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ • อุปกรณ์ดับเพลิง • ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน • ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตโครงการได้มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามที่มาตรการกำหนด โดยมีการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง ติดตั้ง Fire alarm ป้ายเตือนอันตรายต่าง และป้ายบอกทางหนีไฟ	-	- รูปที่ 29 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดโออน สวิตเซ็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีมาตรการป้องกันการกระเปิดของฝุ่นแป้งในบริเวณหน่วยทำให้แป้งแห้ง ดังนี้ 1) มาตรการป้องกันไม่ให้เกิดหมอกฝุ่น <ul style="list-style-type: none"> ● มีการดูแลทำความสะอาด (House Keeping) ไม่ให้มีฝุ่นแป้งสะสมอยู่ในระบบท่อและพื้น โดยการทำความสะอาดหลังการทำงานในแต่ละกะ ● มีการซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอโดยเฉพาะบริเวณที่มีการรั่วไหล (Leak) ของฝุ่นแป้งและจัดให้มีระบบระบายอากาศที่เหมาะสมเพื่อไม่ให้ความเข้มข้นของฝุ่นสูงจนถึงความเข้มข้นที่เกิดการระเปิดได้ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดให้มีมาตรการป้องกันการกระเปิดของฝุ่นแป้งบริเวณหน่วยทำให้แป้งแห้ง ดังนี้ 1) มาตรการป้องกันไม่ให้เกิดหมอกฝุ่น <ul style="list-style-type: none"> ● จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดหลังการปฏิบัติงานในแต่ละกะ เพื่อไม่ให้มีฝุ่นแป้งสะสมในระบบท่อและพื้น ● จัดให้มีการซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอโดยเฉพาะบริเวณที่มีการรั่วไหล (Leak) ของฝุ่นแป้งและจัดให้มีระบบระบายอากาศที่เหมาะสม เพื่อไม่ให้ความเข้มข้นของฝุ่นสูง 	-	- ภาคผนวก 33ข - รูปที่ 3 พนักงานทำความสะอาดพื้นที่ห้องแป้ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกลูโคสไซรัป (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิทเท็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นบริเวณหน่วยบรรจุ โดยการติดตั้งเครื่องดูดฝุ่น (Hood) ซึ่งจะทำหน้าที่ดูดฝุ่นฟุ้งกระจายในขณะบรรจุกลับไปที่ไซโคลนอีกครั้ง 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- มีการติดตั้งเครื่องดูดฝุ่น (Hood) เพื่อดูดฝุ่นขณะบรรจุแป้งลงถุงกลับไปไซโคลนอีกครั้ง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่น	-	- รูปที่ 33 เครื่องดูดฝุ่น (Hood)
2) มาตรการป้องกันการเกิดประกายไฟ <ul style="list-style-type: none"> ป้องกันการเกิดประกายไฟจากไฟฟ้าสถิตย์ บริเวณอุปกรณ์ต่างๆ ที่เป็นโลหะโดยการต่อสายดิน มีการหล่อลื่นจุดร้อน (Hot Spots) โดยใช้ น้ำมันหล่อลื่นหรือจารบีบริเวณอุปกรณ์ที่มีการหมุน อุปกรณ์ไฟฟ้าจะต้องเป็นชนิด Dust Ignition Proof ซึ่งได้มาตรฐานตาม NFPA Class II Division 2 Group G จัดให้มีระบบการอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน โดยเฉพาะ Hot Work Permit 		<ul style="list-style-type: none"> โครงการป้องกันการเกิดประกายไฟจากไฟฟ้าสถิตย์ และบริเวณอุปกรณ์ต่างๆ ที่เป็นโลหะโดยมีการติดตั้งสายดินเพื่อป้องกันเหตุที่จะเกิดขึ้น มีการใส่น้ำมันหล่อลื่น บริเวณอุปกรณ์ที่มีการหมุน เพื่อลดการเสียดสีและก่อให้เกิดความร้อน ซึ่งอาจจะส่งผลให้เกิดประกายไฟและเกิดความเสียหายได้ตามมาตรการกำหนด โครงการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า ชนิด Dust Ignition Proof ซึ่งได้มาตรฐานตาม NFPA Class II Division 2 Group G โครงการจัดให้มีระบบการขออนุญาตก่อนเข้าปฏิบัติงานของโครงการ โดยเฉพาะ Hot Work Permit และงานอื่นๆ ที่มีความเสี่ยง 	-	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 34ข ภาคผนวก 35ข รูปที่ 34 การติดตั้งสายดิน
3) มาตรการควบคุมความเสียหายจากการระเบิดของฝุ่นแป้ง โดยการออกแบบอุปกรณ์ที่เป็นภาชนะให้มีช่องระบายความดันระเบิด (Explosion Vent)		- โครงการจัดให้มีการควบคุมความเสียหายจากการระเบิดของฝุ่นแป้ง โดยออกแบบให้ภาชนะมีช่องระบายความดันระเบิด และมีแผนงานคอยตรวจสอบความผิดปกติหากชำรุดเสียหายจะดำเนินการแก้ไขทันที	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดโออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10. การสาธารณสุข 10.1 รวบรวมฐานข้อมูลการเกิดโรคของประชาชนและการประชาสัมพันธ์โครงการ - รวบรวมข้อมูลรายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) จากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลทุกศูนย์ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลโนนเสลา และโรงพยาบาลสตึก เพื่อเป็นฐานข้อมูลการเกิดโรคของประชาชน เพื่อเป็นฐานข้อมูลการเกิดโรคของประชาชน และนำข้อมูลดังกล่าวไปใช้ในการวางแผนสนับสนุนกิจกรรมด้านการเฝ้าระวังและส่งเสริมสุขภาพในพื้นที่	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลทุกศูนย์ - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลโนนเสลา - โรงพยาบาลสตึก	- โครงการทำการรวบรวมข้อมูลสถิติโรค เพื่อติดตามการเปลี่ยนแปลงการเกิดโรคของชุมชนตามมาตรการกำหนด ปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 36ข
- จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา เพื่อสนับสนุนกิจกรรมทางการแพทย์และการสาธารณสุข เช่น สนับสนุนงบประมาณ อุปกรณ์ทางการแพทย์ หรือเอกสารประชาสัมพันธ์ข้อมูลสาธารณสุขต่อชุมชน เป็นต้น	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา	- โครงการมีการจัดกิจกรรมสนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ หน้ากากอนามัย และเจลแอลกอฮอล์ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	-	- ภาคผนวก 37ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.1 รวบรวมฐานข้อมูลการเกิดโรคของประชาชนและการประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ) - จัดให้หน่วยงานสาธารณสุขเข้าเยี่ยมชมการดำเนินกิจกรรมการผลิต การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในพื้นที่โครงการ เพื่อส่งเสริมความเข้าใจเกี่ยวกับข้อมูลโครงการ และร่วมกันกำหนดมาตรการในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพ	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา	- โครงการมีการจัดประชุมและจัดกิจกรรมเปิดบ้าน (Open House) ให้หน่วยงานราชการ, หน่วยงานสาธารณสุข และผู้นำชุมชนในพื้นที่เข้าเยี่ยมชมกิจกรรมดำเนินการผลิต การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ เมื่อวันที่ 27 เมษายน และ 6 กันยายน 2566	-	- ภาคผนวก 37ข - ภาคผนวก 50ข
10.2 สุขภาพพนักงาน - พนักงานใหม่ต้องได้รับการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำต้องได้รับการตรวจสอบสุขภาพเป็นประจำทุกปีตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ ได้แก่ การตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจเลือด การมองเห็น เอกซเรย์ปอด บั๊สสาวะ สมรรถภาพไต สมรรถภาพตับ สมรรถภาพปอด สมรรถภาพการได้ยิน และตรวจพิเศษเฉพาะบุคคล โดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงาน	- โครงการจัดให้พนักงานใหม่มีการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และกำหนดให้พนักงานประจำตรวจสอบสุขภาพเป็นประจำทุกปีสำหรับปี 2566 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในวันที่ 31 ตุลาคม 2566	-	- ภาคผนวก 38ข
- การทดสอบสมรรถภาพการได้ยินผู้ทดสอบจะต้องพักการได้ยินเสียงดังเป็นเวลาอย่างน้อย 14 ชั่วโมง ก่อนทำการทดสอบ	- พนักงาน	- ก่อนการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินโครงการได้กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานพักก่อนการเข้ารับการทดสอบโดยการพักต่อเนื่องเป็นเวลา 14 ชม. ก่อนเข้ารับการทดสอบ	-	- ภาคผนวก 38ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
10.2 สุขภาพพนักงาน (ต่อ) - หากผลการตรวจสุขภาพพบความผิดปกติ ให้ทำการหมุนเวียนการทำงานของพนักงานไปยังแผนกอื่นที่มีผลกระทบต่ำกว่าแผนกเดิม และทำการตรวจซ้ำโดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์เมื่อพิสูจน์แล้ว พบว่า ความผิดปกติที่เกิดขึ้นมีสาเหตุมาจากการทำงาน โรงงานต้องสนับสนุนให้มีการรักษาพยาบาลอย่างต่อเนื่องจนหายดีดังเดิม	- พนักงาน	- สำหรับผู้ที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ โครงการให้ทำการตรวจซ้ำเพื่อพิสูจน์ความผิดปกติอีกครั้ง หากผลการตรวจสุขภาพพบความผิดปกติ โครงการจะทำการหมุนเวียนการทำงานของพนักงานไปยังแผนกอื่นที่มีผลกระทบต่ำกว่าแผนกเดิม และเมื่อพิสูจน์แล้วพบว่า ความผิดปกติที่เกิดขึ้นมีสาเหตุมาจากการทำงาน โรงงานจะสนับสนุนให้มีการรักษาพยาบาลอย่างต่อเนื่องจนหายดีดังเดิม	-	- ภาคผนวก 38ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
11. สังคม-เศรษฐกิจ 11.1 การประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ - พิจารณารับคนงานและบุคลากรในพื้นที่ตามคุณสมบัติและความเหมาะสมเป็นลำดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนท้องถิ่นสามารถอยู่ร่วมกันได้แบบพึ่งพาซึ่งกันและกัน รวมทั้งลดปัญหาชุมชนแออัดจากประชากรแฝงที่เข้ามาทำงานในพื้นที่	- ภายในพื้นที่โรงงานและชุมชนโดยรอบ	- โครงการพิจารณารับคนงานและบุคลากรในพื้นที่ตามคุณสมบัติและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก โดยพนักงานส่วนใหญ่เป็นแรงงานท้องถิ่นมีประมาณร้อยละ 86.88	-	- ภาคผนวก 39ข
- จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และแต่งตั้งทีมงานประกอบด้วย พนักงานฝ่ายทรัพยากรบุคคล ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ฝ่ายผลิต ฝ่ายควบคุมคุณภาพ ฝ่ายจัดซื้อ ฝ่ายซ่อมบำรุง เพื่อดำเนินงานตามแผนงานและนโยบายในการดำเนินงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	- ภายในโรงงาน	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และแต่งตั้งทีมงาน ตามมาตรการกำหนด และดำเนินงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวก 40ข
- จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะประชาชนและผู้นำชุมชน เพื่อรับฟังปัญหาและความวิตกกังวลของชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียงโรงงานที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมการผลิตอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง หากพบปัญหาหรือพบแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดปัญหา จะต้องนำเข้าสู่ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ เพื่อหาแนวทางแก้ไขและให้ผู้เกี่ยวข้องนำไปปฏิบัติรวมทั้งมีการสื่อสารผลการดำเนินงานให้ชุมชนรับทราบ	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการจัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะประชาชนและผู้นำชุมชน เพื่อรับฟังปัญหาและความวิตกกังวลของชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียงโรงงานเป็นประจำ หากพบปัญหาหรือพบแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดปัญหาก็จะนำเข้าสู่ที่ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ เพื่อหาแนวทางแก้ไขและให้ผู้เกี่ยวข้องนำไปปฏิบัติ รวมทั้งมีการสื่อสารผลการดำเนินงานให้ชุมชนรับทราบ ซึ่งปัจจุบัน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2566) ไม่พบปัญหาดังกล่าว	-	- ภาคผนวก 40ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือสินเธาว์ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
11.1 การประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) - กำหนดให้มีช่องทางการสื่อสารข้อมูลระหว่างโรงงานและชุมชน เช่น การจัดทำแผ่นพับ หรือการจัดทำจุลสาร เพื่อเป็นการสื่อสาร การประชาสัมพันธ์ข้อมูลและกิจกรรมของโรงงานต่อชุมชนโดยรอบ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โรงงานและชุมชนโดยรอบ	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลและกิจกรรมของโรงงานต่อชุมชนโดยรอบ โดยเข้าพบปะประชาชนและเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชน	-	- รูปที่ 35 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ภายในพื้นที่โรงงานและชุมชนโดยรอบ	- โครงการยินดีให้หน่วยงานภายนอกเข้าเยี่ยมชมเพื่อให้เข้าใจถึงกระบวนการผลิตและกระบวนการจัดการสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ	-	- ภาพผนวก 50ข
- สนับสนุนกิจกรรมสร้างอาชีพที่ยั่งยืนให้แก่เกษตรกรและประชาชนในชุมชน เช่น สนับสนุนกิจกรรมยามว่างที่สามารถสร้างรายได้เพิ่ม ส่งเสริมความรู้ต่อประชาชนที่สนใจ เพื่อการประกอบอาชีพ สนับสนุนให้ชุมชนดำเนินงานตามแนวทางในการจัดการที่ดี (Best Management Practice)	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการสนับสนุนกิจกรรมสร้างอาชีพที่ยั่งยืนให้แก่เกษตรกรและประชาชนในชุมชน เช่น โครงการส่งเสริมการปลูกหญ้าเนเปียร์เพื่อใช้เป็นอาหารสัตว์	-	- ภาพผนวก 41ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโครไมต์ (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดโออน สวิตเท็นเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
11.1 การประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) - ส่งเสริมความรู้ในการเพิ่มผลผลิตภาคเกษตรกรรม ข้อมูลทางวิชาการในด้านการใช้กากตะกอนและน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานในแปลงเกษตรกรรม การใช้กากมัน เพื่อเป็นอาหารสัตว์ และการใช้เปลือกมันเพื่อเป็นวัสดุทดแทนดินสำหรับปลูกเห็ด เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการมีการส่งเสริมความรู้ในการเพิ่มผลผลิตภาคเกษตรกรรม ข้อมูลทางวิชาการในด้านการใช้กากตะกอน การปลูกหัวมัน การกำจัดศัตรูพืชในกิจกรรมสืคั่วโมเดล	-	- ภาคผนวก 41ข
- กำหนดงบประมาณประจำปี สำหรับสนับสนุนหรือเข้าช่วยเหลือกิจกรรมของชุมชน รวมถึงสนับสนุนด้านการศึกษา การกีฬา ศาสนา วัฒนธรรม และประเพณีของชุมชนและหน่วยงานราชการโดยรอบอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอ	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการมีการสนับสนุนหรือเข้าช่วยเหลือกิจกรรมของชุมชน รวมถึงสนับสนุนด้านการศึกษา การกีฬา ศาสนา วัฒนธรรมและประเพณีของชุมชนและหน่วยงานราชการโดยรอบอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอ	-	- ภาคผนวก 42ข
- แจ้งผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง และน้ำผิวดิน เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างน้อย 6 เดือน/ครั้ง พร้อมทำ บันทึกเสนอผลการดำเนินงานต่อ สผ. ทุก 6 เดือน	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการแจ้งผลการดำเนินงานทางด้านสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยนำเสนอในรูปแบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 1ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
11.2 กรณีมีเรื่องร้องเรียน - การบันทึกข้อร้องเรียนหรือข้อเรียกร้อง การแก้ไขข้อร้องเรียนหรือเรียกร้องและมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการได้บันทึกข้อร้องเรียนตามที่มาตรการกำหนด โดยในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ยังไม่พบข้อร้องเรียนเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 3ข
- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท คอร์น โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โรงงานและชุมชนโดยรอบ	- กรณีได้รับแจ้งข้อร้องเรียนและได้ตรวจสอบพบว่าเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ โครงการจะรับผิดชอบค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	-	- ภาคผนวก 3ข
- ให้ความร่วมมือกับผู้นำชุมชน ในการประสานงานและแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ กรณีที่มีการร้องเรียน ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน เพื่อทำการรับเรื่องร้องเรียนหรือเหตุเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้น รวมถึงการตรวจสอบข้อเท็จจริง หาสาเหตุ และแนวทางในการแก้ไขปัญหา พร้อมแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบภายในระยะเวลา 7 วัน ตามแผนผังการดำเนินงานรับข้อร้องเรียน ดังรูปที่ 4	- ชุมชนโดยรอบ	- ปัจจุบันไม่พบปัญหาข้อร้องเรียน ทั้งนี้โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการ เพื่อทำหน้าที่รับเรื่องร้องเรียนหรือเหตุเดือดร้อนรำคาญจากชุมชน หากพบว่าการดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชน โครงการจะให้ความร่วมมือกับผู้นำชุมชน ในการแก้ไขปัญหาต่างๆ ตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
11.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ เรียบร้อยแล้ว และมีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงาน ให้บริษัทฯ เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาก่อนดำเนินการรายละเอียดของคณะกรรมการฯ ดังนี้ องค์ประกอบ ประกอบด้วย ผู้แทนภาครัฐ ตัวแทน 4 หน่วยงาน ผู้แทนภาคประชาชน และผู้แทนโครงการ โดยสัดส่วนผู้แทนภาคประชาชนไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด ดังนี้ 1) ผู้แทนภาครัฐ ประกอบด้วย ตัวแทน 4 หน่วยงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ■ นายอำเภอสี่คิ้วหรือผู้แทน จำนวน 1 คน ■ นักวิชาการในท้องถิ่นซึ่งเป็นผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือด้านอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง จำนวน 1 คน ■ ผู้แทนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 1 คน ■ ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุข จำนวน 1 คน 	- ชุมชนโดยรอบ	- โครงการได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยได้ดำเนินการจัดประชุมเมื่อวันที่ 27 เมษายน 2566 และมีรายงานการประชุม โดยในส่วนของการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ยังไม่ได้ลงนามแต่งตั้งอย่างเป็นทางการและอยู่ระหว่างขั้นตอนการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่	-	- ภาคผนวก 51ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2) ผู้แทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวน ไม่น้อยกว่า 21 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอ ชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการ ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวม ไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด 3) ผู้แทนโครงการ จำนวน 3 คน		- โครงการได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยได้ดำเนินการจัดประชุมล่าสุด เมื่อวันที่ 27 เมษายน 2566 และมีรายงาน การประชุมโดยในส่วนของการแต่งตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ยังไม่ได้ลงนาม แต่งตั้งอย่างเป็นทางการและอยู่ระหว่างขั้นตอน การดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่	-	- ภาคผนวก 51ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
11.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) อำนาจหน้าที่ 1) ตรวจสอบความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการและติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- โครงการได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยได้ดำเนินการจัดประชุมล่าสุดเมื่อวันที่ 27 เมษายน 2566 และมีรายงานการประชุมโดยในส่วนของการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ยังไม่ได้ลงนามแต่งตั้งอย่างเป็นทางการและอยู่ระหว่างขั้นตอนการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่	-	- ภาคผนวก 51ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริงและสรุปแนวทาง การป้องกันและแก้ไข</p> <p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p>		<p>- โครงการได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยได้ดำเนินการจัดประชุมล่าสุดเมื่อวันที่ 27 เมษายน 2566 และมีรายงานการประชุมโดยในส่วนของการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ยังไม่ได้ลงนามแต่งตั้งอย่างเป็นทางการและอยู่ระหว่างขั้นตอนการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่</p>	-	- ภาคผนวก 51ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) ความถี่ในการประชุม 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด 3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ	- ชุมชนและหน่วยงานราชการ ใกล้เคียง	- โครงการได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยได้ดำเนินการจัดประชุมล่าสุดเมื่อวันที่ 27 เมษายน 2566 และมีรายงานการประชุมโดยในส่วนของการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ยังไม่ได้ลงนามแต่งตั้งอย่างเป็นทางการและอยู่ระหว่างขั้นตอนการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่	-	- ภาคผนวก 51ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือสินเธาว์ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง <ul style="list-style-type: none"> - กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้เกิน 2 วาระติดต่อกัน - เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 		<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยได้ดำเนินการจัดประชุมล่าสุดเมื่อวันที่ 27 เมษายน 2566 และมีรายงานการประชุมโดยในส่วนของการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ยังไม่ได้ลงนามแต่งตั้งอย่างเป็นทางการและอยู่ระหว่างขั้นตอนการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่ 	-	- ภาคผนวก 51ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ) 1) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน 2) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 1) ตาย 2) ลาออก 3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- โครงการได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยได้ดำเนินการจัดประชุมล่าสุดเมื่อวันที่ 27 เมษายน 2566 และมีรายงานการประชุมโดยในส่วนของการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ยังไม่ได้ลงนามแต่งตั้งอย่างเป็นทางการและอยู่ระหว่างขั้นตอนการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่	-	- ภาคผนวก 51ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5) เป็นบุคคลล้มละลายเป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ		- โครงการได้มีการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยได้ดำเนินการจัดประชุมล่าสุดเมื่อวันที่ 27 เมษายน 2566 และมีรายงานการประชุมโดยในส่วนของการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ยังไม่ได้ลงนามแต่งตั้งอย่างเป็นทางการและอยู่ระหว่างขั้นตอนการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่	-	- ภาคผนวก 51ข
- งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท คอร์เน โปรดัคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- โครงการได้มีการจัดสรรงบประมาณสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ	-	- ภาคผนวก 42ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
12. พื้นที่สีเขียว - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ รวมประมาณ 113.1 ไร่ หรือ 180,959 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 21.63 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยพื้นที่สีเขียวภายในโครงการต้องทำการปลูกไม้ยืนต้น พรรณไม้ที่ปลูก ได้แก่ ไม้สัก อินทนิล กระจับปี่ สะเดา ตะแบก ยูคาลิปตัส โมก และ ไทรเกาหลี เป็นต้น	- พื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวของโครงการคิดเป็นร้อยละ 98.0 ของพื้นที่สีเขียวทั้งหมดของโครงการ และปัจจุบันมีการปลูกต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวจำนวน 1,482 ต้น และจะดำเนินการรายงานความคืบหน้าในการปลูกต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวให้ทราบต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 43ข - รูปที่ 36 พื้นที่สีเขียว
- ปลูกต้นไม้ยืนต้นทรงสูง เช่น ต้นโอ๊กอินเดีย เป็นต้น โดยกำหนดให้มีระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 50 เซนติเมตร ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 1 เมตร แต่ละแถวให้ปลูกสลับฟันปลา บริเวณริมรั้วโครงการด้านต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการ (ด้านส่วนการผลิตติดกับระบบบำบัดน้ำเสีย) ปลูกต้นโอ๊กอินเดียจำนวน 4 แถว (หมายเลข 1 รูปที่ 6) • ริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการ (ติดกับเสาไฟฟ้าแรงสูงบริเวณตั้งแต่ด้านหน้าโครงการถึงพื้นที่ส่วนผลิต) ปลูกไม้พุ่ม เช่น ต้นโมก ต้นไทรเกาหลี 	- พื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวของโครงการคิดเป็นร้อยละ 98.0 ของพื้นที่สีเขียวทั้งหมดของโครงการ และปัจจุบันมีการปลูกต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวจำนวน 1,482 ต้น และจะดำเนินการรายงานความคืบหน้าในการปลูกต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวให้ทราบต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 43ข - รูปที่ 36 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2) บริษัท อินกริดิออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> • ริมรั้วด้านทิศใต้ (ด้านหน้าโครงการติดกับเสาไฟฟ้าแรงสูง) ปลุกไม้พุ่ม เช่น ต้นโมก ต้นไทรเกาหลี จำนวน 2 แถว ระยะห่าง 1 เมตร (หมายเลข 3 รูปที่ 6) • ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (ด้านหลังลานจอดรถบรรทุก) : ปลุกต้นโอ๊กอินเดีย จำนวน 2 แถว ระยะห่าง 1 เมตร (หมายเลข 4 รูปที่ 6) • ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (ด้านหลังระบบบำบัดน้ำเสีย UASB) : ปลุกต้นโอ๊กอินเดีย จำนวน 2 แถว ระยะห่าง 1 เมตร (หมายเลข 5 รูปที่ 6) • ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (ด้านข้างระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร) : ปลุกต้นโอ๊กอินเดีย จำนวน 5 แถว ระยะห่าง 2 เมตร (หมายเลข 6 รูปที่ 6) • ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (ด้านข้างระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเก็บน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด) : ปลุกต้นโอ๊กอินเดีย จำนวน 2 แถว ระยะห่าง 2 เมตร (หมายเลข 7 รูปที่ 6) 		<p>- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวของโครงการคิดเป็นร้อยละ 98.0 ของพื้นที่สีเขียวทั้งหมดของโครงการ และปัจจุบันมีการปลูกต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวจำนวน 1,482 ต้น และจะดำเนินการรายงานความคืบหน้าในการปลูกต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวให้ทราบต่อเนื่อง</p>	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพผนวก 43ข - รูปที่ 36 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือสินเธาว์ (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดิออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
12. พื้นที่สีเขียว (ต่อ) - จัดให้มีพนักงานดูแลและรักษาพื้นที่สีเขียวให้คงสภาพตลอดระยะดำเนินการ และภายหลังขยายกำลังการผลิตต้องทำการปลูกต้นไม้ซ่อมแซม/ทดแทน/เพิ่มเติมให้ครอบคลุมพื้นที่สีเขียวของโครงการทั้งหมดให้ครบถ้วนภายในปี 2561	- พื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน	- โครงการมีการจัดผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวคอยซ่อมแซมดูแลรักษาหากต้นไม้ตายจะดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 43ข - รูปที่ 36 พื้นที่สีเขียว - รูปที่ 37 พนักงานดูแลพื้นที่สีเขียว
- จัดเตรียมพื้นที่สำหรับเตรียมกล้าไม้ และจัดเตรียมกล้าไม้สำรอง ประมาณร้อยละ 20 ของจำนวนต้นไม้ที่ปลูกในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปัจจุบันกล้าไม้และการเตรียมไม้สำรอง โครงการจะดำเนินการจัดซื้อจากผู้จำหน่ายภายนอก ซึ่งผู้จำหน่ายภายนอกสามารถจัดเตรียมได้อย่างเพียงพอตามความต้องการของโครงการ	-	-
- จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืนคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนเพิ่มเติมภายในระยะเวลา 1 เดือน โดยต้นไม้ที่นำมาปลูกใหม่ต้อง - มีขนาดความสูงของต้นไม้ไม่น้อยกว่า 80 เซนติเมตร	- พื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน	- โครงการมีการจัดผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวคอยตรวจสอบดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตหากต้นไม้จะดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนตามที่มาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 43ข - ภาคผนวก 48ข - รูปที่ 36 พื้นที่สีเขียว - รูปที่ 37 พนักงานดูแลพื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตเกลือโซเดียม (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกริดโออน สวิทเทินเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
12. พื้นที่สีเขียว (ต่อ) - ทำการตรวจวัดและบันทึกผลความชื้นในดิน และนำมาใช้ในการหาค่าที่เหมาะสมในการใช้น้ำที่ผ่านการบำบัด และมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด มารดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ได้ปริมาณการใช้น้ำที่เหมาะสมกับชนิดต้นไม้ในแต่ละพื้นที่ภายในโครงการ ทำให้เกิดการใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ และสามารถรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการได้อย่างยั่งยืน	- พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการได้นำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานนำมาใช้รดพื้นที่สีเขียวตามความถี่และระยะเวลาที่เหมาะสม โดยไม่ทำให้สภาพดินแห้งหรือเกิดความเสียหายต่อต้นไม้	-	- รูปที่ 36 พื้นที่สีเขียว - รูปที่ 37 พนักงานดูแลพื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตถั่วเหลือง (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวิตเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
13. ทางสาธารณประโยชน์ - พื้นที่โครงการบางส่วนติดกับทางสาธารณประโยชน์ ได้แก่ พื้นที่ด้านทิศใต้ โฉนดที่ดินเลขที่ 38396 ติดกับหนองกระทุ่มน้อยสาธารณประโยชน์ พื้นที่โครงการโฉนดเลขที่ 16180 9989 16266 17075 17063 16183 9453 9454 15809 11452 11450 34234 11105 11084 ติดกับทางสาธารณประโยชน์ และพื้นที่โครงการโฉนดเลขที่ 9605 และ 9619 ติดกับลำรางสาธารณประโยชน์ ให้คงสภาพ และไม่ให้เกิดการปิดกั้นทางสาธารณประโยชน์ ลำรางสาธารณประโยชน์ เพื่อประชาชนรอบพื้นที่ใกล้เคียงได้เข้าถึงพื้นที่ได้โดยสะดวก	- พื้นที่โครงการที่ติดกับทางสาธารณประโยชน์	- พื้นที่โครงการบางส่วนที่ติดกับทางสาธารณประโยชน์ และที่ติดกับลำรางสาธารณประโยชน์โครงการไม่ได้ปิดกั้นซึ่งประชาชนโดยรอบสามารถเข้าถึงพื้นที่ดังกล่าวได้	-	- ภาคผนวก 44ข
- ทำการสนับสนุน ซ่อมแซม ทำนุบำรุงทางสาธารณประโยชน์ และลำรางสาธารณประโยชน์ที่ติดกับพื้นที่โครงการโดยร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อให้เกิดประโยชน์ต่อชุมชนโดยรอบ	- พื้นที่โครงการที่ติดกับทางสาธารณประโยชน์	- โครงการมีการสนับสนุนหรือเข้าช่วยเหลือกิจกรรมของชุมชน รวมถึงสนับสนุนด้านการศึกษา การกีฬา ศาสนา วัฒนธรรมและประเพณีของชุมชนและหน่วยงานราชการ โดยรอบอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอ ทั้งนี้หากเกิดกรณีชำรุดโครงการจะมีแผนการสนับสนุนซ่อมแซมถนน หากเกิดการชำรุดและบำรุงพื้นที่สาธารณประโยชน์โดยจะร่วมกับชุมชนโดยรอบ	-	- ภาคผนวก 45ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการขยายกำลังการผลิตกุโคสไซรัป (ครั้งที่ 2)
บริษัท อินกรีดออน สวีทเทนเนอร์ แอนด์ สตาร์ช (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
13. ทางสาธารณสุขประโยชน์ (ต่อ) - เฝ้าระวังและตรวจสอบการดำเนินกิจกรรมใดๆ ของโครงการ ที่จะก่อให้เกิดการลุกล้ำทางสาธารณสุขประโยชน์ หรือลาราง สาธารณประโยชน์ที่ติดกับพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการที่ติดกับ ทางสาธารณสุขประโยชน์	- โครงการดำเนินกิจกรรมกระบวนการผลิตภายใน ขอบเขตพื้นที่โครงการ	-	-

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้



รูปที่ 1 อะไหล่สำรองระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



รูปที่ 2 Morning Talk



รูปที่ 3 พนักงานทำความสะอาดพื้นที่ห้องแป้ง


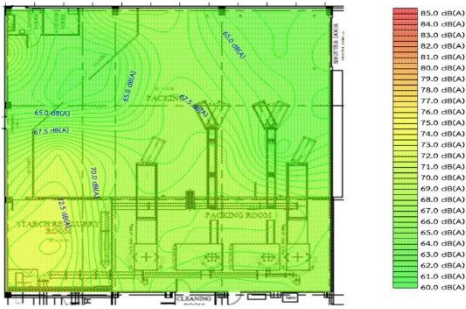


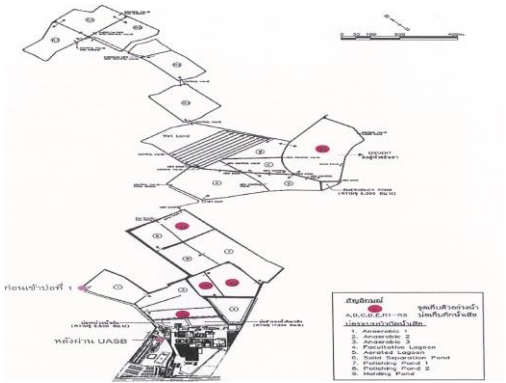



รูปที่ 4 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 5 ถังลม (Wind Sock) บริเวณพื้นที่โครงการ</p>	<p>รูปที่ 6 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ)</p>
	
<p>รูปที่ 7 พนักงานสวมใส่ PPE</p>	<p>รูปที่ 8 ตู้เก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>
	
<p>รูปที่ 9 ห้องควบคุม</p>	


รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 10 เส้นทางเดินหลักเลี่ยงผลกระทบด้านเสียง</p>	<p>รูปที่ 11 แผนผังเส้นระดับเสียง</p>
	
<p>ระบบ UASB</p>	<p>ระบบบ่อปรับเสถียร</p>
	
<p>แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>บ่อเก็บน้ำ</p>
<p>รูปที่ 12 ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	







รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 13 BOD Online</p>	<p>รูปที่ 14 Emergency Pond</p>
	
<p>รูปที่ 15 การตรวจสอบและปรับปรุงคันดิน</p>	
	
<p>รูปที่ 16 แนวคันดินบดอัด</p>	

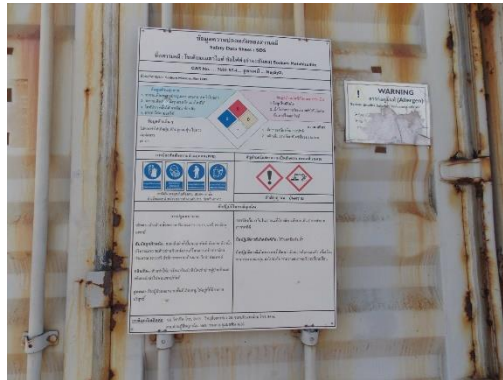
รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 17 บ่อดักตะกอน</p>	<p>รูปที่ 18 สถานีสูบน้ำบริเวณคลองลำตะคองหลง</p>
	
<p>รูปที่ 19 ระบบผลิตน้ำประปา</p>	
	
<p>รูปที่ 20 ถนนด้านหน้าโครงการ</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 21 ป้ายจำกัดความเร็ว</p>	<p>รูปที่ 22 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและป้อม รปภ.</p>
	
<p>รูปที่ 23 ถังขยะภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>รูปที่ 24 พื้นที่จัดเก็บขยะอันตราย</p>
	
<p>รูปที่ 25 การตรวจติดตามผู้รับกำจัดของเสีย</p>	<p>รูปที่ 26 กิจกรรมการอบรมให้ความรู้พนักงาน</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 27 ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี



ป้ายจราจร



ป้ายเตือนอันตราย

รูปที่ 28 ป้ายเตือนต่างๆ



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
ป้ายเตือนอันตราย	
รูปที่ 28 ป้ายเตือนต่างๆ (ต่อ)	
	
	
รูปที่ 29 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
	
รูปที่ 29 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	
	
รูปที่ 30 อ่างล้างตาฉุกเฉิน	รูปที่ 31 ป้ายสถิติความปลอดภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 32 ห้องพยาบาล</p>	<p>รูปที่ 33 เครื่องดูดฝุ่น (Hood)</p>
	
<p>รูปที่ 34 การติดตั้งสายดิน</p>	
	
<p>รูปที่ 35 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
	
รูปที่ 36 พื้นที่สีเขียว	
	
รูปที่ 37 พนักงานดูแลพื้นที่สีเขียว	